



PURITY FG COMPRESSOR FLUID КОМПРЕССОРНЫЕ ЖИДКОСТИ



➤ Назначение

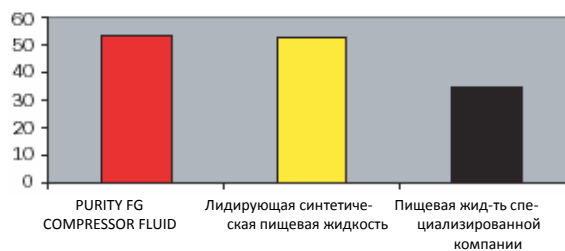
Компрессорные жидкости PURITY FG COMPRESSOR FLUID компании Petro-Canada – это инновационные пищевые смазочные материалы, разработанные для обеспечения эффективной производительности и более длительной защиты, чем у специализированных смазочных материалов. Более чем двадцатилетний опыт разработок масел и смазок дал возможность добиться наилучших характеристик и свойств для жидкостей PURITY FG COMPRESSOR FLUID. По запатентованной технологии HT Purity компания Petro-Canada производит очищенные на 99,9% базовые масла – самые чистые в мире. Они не содержат вредных примесей, которые могут снижать свойства масел, более того, в их состав входит специально подобранный пакет эффективных присадок. Компрессорные жидкости PURITY FG COMPRESSOR FLUID обладают более высокой стабильностью к окислению и термальным нагрузкам, чем пищевые смазочные материалы других лидирующих производителей. Так как эти жидкости очень эффективны для использования во влажных условиях пищевого производства с большими перепадами температуры, то они продлевают срок эксплуатации компрессоров и сокращают их простои. Компрессорные жидкости PURITY FG COMPRESSOR FLUID также отвечают стандартам по обеспечению безопасности пищевых продуктов и отлично подходят для выполнения планов HACCP (Системы анализа рисков и критических контрольных точек) и GMP (Правил организации производства и контроля качества). Все компоненты жидкостей соответствуют требованиям Стандарта 21 CFR 178.3570 «Смазочные материалы, для которых разрешен случайный контакт с пищевыми продуктами» Управления по санитарному надзору за качеством пищевых продуктов и медикаментов (FDA). Для всех жидкостей получен допуск H1 по классификации NSF (Национального санитарного фонда), и они соответствуют требованиям Министерства сельского хозяйства (USDA) для смазочных материалов H1, используемых на мясо- и птицеперерабатывающих заводах под надзором федеральной инспекции, и для которых разрешен случайный контакт с пищевыми продуктами. Они

одобрены CFIA (Канадским агентством по контролю за качеством пищевых продуктов) с допуском для случайного контакта с пищевыми продуктами на зарегистрированных пищевых заводах и сертифицированы компанией Star K для использования при приготовлении кошерных пищевых продуктов.

➤ Свойства и преимущества продукта

- ✓ Лучше противостоит процессу окисления, чем пищевые компрессорные жидкости других лидирующих производителей.
- ✓ Продленный срок службы – до 4000 часов в ротационных винтовых компрессорах
- ✓ Не загрязняет пневматические линии нагаром и лаком
- ✓ Экономит энергопотребление примерно на 3%, сохраняя марку вязкости
- ✓ Снижает эксплуатационные расходы, продлевая интервалы замены жидкости

Стабильность к окислению
Сканирующая калориметрия перепадов давления при 180°C



- ✓ Отличная сепарация воды
- ✓ Ускоряет разделение конденсата
- ✓ Лучшая стабильность к окислению и термальным нагрузкам, чем у лидирующих специализированных компрессорных жидкостей пищевой марки
- ✓ Снижает до минимума образование лака и нагара на роторах и маслоотделителях ротационных компрессоров, а также углеродные отложения на клапанах поршневых компрессоров
- ✓ Снижает загрязнение деталей компрессоров, снижая расходы на техническое обслуживание



ПАСПОРТ СМАЗОЧНОГО МАТЕРИАЛА

Образование углеродных отложений

Испытание в коксовой печи, 260°C



PURITY FG
COMPRESSOR FLUIDS

Лидирующая синтетическая
пищевая жидкость

Пищевая жидкость лидирующей
специализированной компании

- **Безольная и лишняя запаха жидкость**
- ✓ Предотвращает загрязнение
- ✓ Обеспечивает более приятные условия работы
- ✓ Облегчает утилизацию, так как отработавшие жидкости не являются опасными отходами
- **Пониженная летучесть**
- ✓ Снижает объем масла на доливку
- ✓ Повышает производительность вакуумных насосов
- ✓ Полностью одобрен для использования в и вблизи пищевого перерабатывающего оборудования
- ✓ Зарегистрирован NSF (Национальным санитарным фондом) с допуском H1
- ✓ Все жидкости отвечают требованиям Министерства сельского хозяйства (USDA) для смазочных материалов H1, используемых на мясо- и птицеперерабатывающих заводах под надзором федеральной инспекции, для которых разрешен случайный контакт с пищевыми продуктами

Применение

Компрессорные жидкости PURITY FG COMPRESSOR FLUID могут использоваться для смазки воздушных компрессоров и вакуумных насосов, используемых в производстве, переработке и упаковке пищевых продуктов.

Наши рекомендации по интервалам замены жидкости:

МАРКА МАСЛА	ТИП КОМПРЕССОРА	ЗАМЕНА ПРИ <85°C	ЗАМЕНА ПРИ >85°C
PURITY FG COMPRESSOR 32, 46	Винтовой	4000 часов	2000 часов ¹
PURITY FG COMPRESSOR 100	Лопастной	По OEM руководству	
PURITY FG COMPRESSOR 68, 100	Поршневой	По OEM руководству	

¹ до максимально температуры 100°C

ПРИМЕЧАНИЕ: Эти рекомендации основаны на отсутствии загрязнений при первичном заполнении. Чтобы определить интервал замены жидкости в средах с высоким уровнем загрязнения следует проводить испытания.



- ✓ Все компоненты жидкостей соответствуют требованиям Стандарта 21 CFR 178.3570 «Смазочные материалы, для которых разрешен случайный контакт с пищевыми продуктами» Управления по санитарному надзору за качеством пищевых продуктов и медикаментов (FDA)
- ✓ Одобрены CFIA (Канадским агентством по контролю за качеством пищевых продуктов) с допуском для случайного контакта с пищевыми продуктами на зарегистрированных пищевых заводах
- ✓ Сертифицированы компанией «Star K» для использования при приготовлении кошерных пищевых продуктов
- **Не содержит аллергенов**
- ✓ Не содержит растительных белков
- ✓ Не содержит земляных, лесных орехов и продуктов из них
- ✓ Производится на оборудовании, которое не используется в производстве, переработке, хранении и т.д. продуктов из земляных или лесных орехов



ПАСПОРТ СМАЗОЧНОГО МАТЕРИАЛА



ТИПОВЫЕ ДАННЫЕ ИСПЫТАНИЙ

СВОЙСТВО	МЕТОД ИСПЫТАНИЯ	Компрессорные жидкости PURITY FG COMPRESSOR FLUID			
		32	46	68	100
Плотность, кг/л при 15 ⁰ С	D4052	0,859	0,866	0,872	0,876
Вязкость сСт при 40 ⁰ С/сек.	D445	32	46	68	101
сСт при 100 ⁰ С/сек.		5,6	7,1	9,0	9,8
Индекс вязкости	D2270	110	108	104	98
Температура вспышки, ⁰ С	D92	211	230	245	254
Температура застывания, ⁰ С	D97	-18	-15	-15	-12
Цвет	D1500	0,5	0,5	0,5	0,5
Общее кислотное число	D664	0,1	0,1	0,1	0,1
Сепарация воды, при 54 ⁰ С, мл (мин.) при 82 ⁰ С, мл (мин.)	D1401	42-38-0 (15) -	42-38-0 (15) -	42-38-0 (15) -	- 42-38-0 (15)
Стабильность к вспениванию, Последовательность I	D892	5/0	5/0	5/0	5/0
Испытание на коксовый осадок, Ramsbottom, масс. %	D524	0,01	0,01	0,01	0,01
Стабильность к окислению: Время до окисления, мин.	D2272	1000+	1000+	1000+	1000+

Вышеуказанные значения – типовые для стандартного производства. Они не являются спецификацией материала.