

GRAS EP54-P

Эпоксидная двухкомпонентная краска

ТУ 2310-002-04772308-2016

1. Описание

Краска предназначена для покрытия металлических и бетонных оснований в крытых нежилых помещениях. Возможна колеровка по каталогу RAL.

1.1 Сфера применения

- Краска используется для покрытия металлических и бетонных оснований в крытых нежилых помещениях.
- Оптимальна для защиты потолочных перекрытий и стен в цехах «мокрого» производства.
- Может использоваться в нежилых помещениях: на складах, в торговых центрах и магазинах, в производственных цехах, на пищевых и фармацевтических предприятиях и т.д.

1.2 Ключевые преимущества

- Малый расход.
- Хорошие кроющие качества.
- Обеспечение защиты основания от повреждений, а также химических воздействий.
- Устойчивость к абразивным воздействиям.
- Хорошая адгезия.
- Быстрое отверждение.
- Нетребовательность в уходе.

1.3 Упаковка

Краска GRAS EP54-P расфасовывается в металлическую тару весом 5 кг либо 25 кг, в зависимости от пожеланий клиента.

1.4 Срок хранения и условия

Краска хранится при температуре выше нуля. Недопустимо хранение при низких температурах, а также при температуре выше +30°C. Помещение склада должно быть сухим и хорошо проветриваемым. Не допускается попадание солнечного света на тару с краской. В случае длительного хранения при низкой температуре возможна кристаллизация.

Краску следует хранить в герметичной таре. Производитель дает гарантию на сохранение всех потребительских качеств продукта в течение 6 месяцев. Дата истечения срока годности указывается на заводской таре.

2. Использование

2.1 Требования к основанию

Краска может использоваться по следующим основаниям: бетон (старый и свежий), цементный наливной пол, потолочные перекрытия и стены внутри помещений, цементно-песчаная стяжка.

При окрашивании свежих цементно-песчаных стяжек или бетонных оснований необходимо дать им просохнуть в течение 4-х недель. Уровень влажности основания на момент нанесения краски не должен превышать 4%. Все остатки составов, предназначенных для ухода за бетоном, необходимо удалить до начала окрашивания.

В случае проведения работ по бетонному основанию, уложенному непосредственно поверх грунта, следует обеспечить качественную гидроизоляцию. В противном случае высок риск капиллярного поднятия влаги с грунта и отслаивания краски. Аналогично, необходимо обеспечить хорошую гидроизоляцию при окрашивании перекрытий, расположенных непосредственно над цехом «мокрого» производства.

Требования к прочности бетонного основания:

- на сжатие – от 20 Мпа (М250),
- на отрыв – от 2 Мпа.

Перед окрашиванием следует удалить с поверхности остатки любых загрязнений, включая пятна масла, следы от резиновых колес, остатки краски, грунт и шпатлевку, цементное «молочко» и др. Любые загрязнения могут негативно сказаться на степени адгезии краски к основанию.

Необходимо также принимать во внимание степень ровности основания, которая зависит от требований к эксплуатации помещения и типа наносимого финишного покрытия. В большинстве случаев допуск отклонения лежит на уровне 0,4 см на каждые 3 м. Повышенные требования предполагают отклонение не более 0,2 см на 3 м.

Перед началом проведения работ по окрашиванию следует убедиться в отсутствии в основании трещин, пустот и других деформаций. Выявленные дефекты необходимо устранить до того, как будут проводиться работы по окрашиванию основания. За более подробной информацией касательно выбора материалов для устранения дефектов можно обратиться к специалистам компании.

2.2 Подготовка основания, устранение дефектов

Выбор способа подготовки зависит от актуального состояния основания, а также от требований к его будущей эксплуатации и типа полимерного финишного покрытия.

Чаще всего для подготовки бетонных оснований используется шлифовка алмазным инструментом. Величина зерна выбирается с учетом исходной прочности основания. Для особо прочных оснований, а также для топпингов следует выбирать наиболее крупное зерно.

Основная цель шлифовки заключается в удалении «молочка» с поверхности бетонной основы, а также в открытии бетонных пор, что улучшает проникновение полимера в основание. Также шлифовка помогает сформировать подходящую текстуру поверхности, что обеспечивает в дальнейшем оптимальную адгезию.

В некоторых случаях применяется фрезерование, дающее шершавую структуру основания. Необходимо также иметь в виду, что выбранный способ обработки основания оказывает влияние на адгезию, что в дальнейшем будет влиять на качество готового финишного покрытия. Чем адгезия выше, тем более устойчиво покрытие, и тем дольше оно прослужит.

2.3 Проведение работ

Работы по нанесению полимерного слоя должны проводиться по основанию, имеющему температуру от $+5^{\circ}\text{C}$ до $+30^{\circ}\text{C}$. Температура основания не равна температуре воздуха, это необходимо также учитывать. В помещении не должно быть сквозняков во избежание появления дефектов финишного покрытия. Также недопустимы перепады температуры на поверхности основания.

Уровень относительной влажности при рабочей температуре на уровне $+23^{\circ}\text{C}$ должен быть не более 80%. При рабочей температуре около $+10^{\circ}\text{C}$ допустимый уровень влажности - 70%. Температура основания должна лежать в пределах 3-х градусов выше «точки росы» (температуры, при которой образуется конденсат). Чтобы вычислить «точку росы» для данного помещения, следует измерить температуру воздуха и относительную влажность, а затем обратиться к таблице расчета «точки росы», используя полученные значения.

Рабочая температура материала на момент нанесения должна находиться на уровне $+20^{\circ}\text{C}$. В случае производства работ при высоких температурах необходимо охлаждение материала до $+15^{\circ}\text{C}$. Если работа ведется в условиях низких температур, материал должен быть нагрет до $+23^{\circ}\text{C}$.

Двухкомпонентные составы смешиваются с протеканием экзотермической реакции, срок жизни готовой смеси ограничен. В связи с этим необходимо учитывать количество готовой смеси, принимая во внимание такие факторы, как скорость укладки слоя, количество рабочих, температура и влажность воздуха. Грамотный расчет количества смеси и непрерывность нанесения являются залогом формирования качественного ровного покрытия.

2.4 Приготовление грунтовой смеси

Грунтующая смесь состоит из компонентов «А» и «Б», смешиваемых в заранее определенных соотношениях. В том случае, если необходимо использовать только часть состава, следует отлить компонент «А», после чего добавить отмеренное количество компонента «Б».

Приготовление смеси производится следующим образом:

- компонент «А» мешается в своей таре при помощи низкоскоростного миксера с насадкой,
- добавляется компонент «Б»,
- смесь мешается еще три минуты, затем переливается в новую тару,
- выполняется перемешивание в течение двух минут. Состав готов к нанесению.

Недопустимо хранение смеси и ее простаивание перед нанесением более 25 минут.

2.5 Нанесение грунтующей смеси

Расход грунта зависит от того, в каком состоянии бетонное основание, и чаще всего составляет 250-500 г/м² при нанесении первого слоя и 150-200 г/м² при нанесении второго слоя. Следует уделить особое внимание контролю расхода грунтующей смеси.

Готовый состав наносится на основание полосами шириной не более 150 мм и разравнивается с помощью резинового шпателя. В труднодоступных участках состав может быть нанесен кистью. По окончании нанесения слоя грунта на нем не должно быть луж, неровностей, потеков и сухих пятен. При наличии сухих участков необходимо немедленно нанести на них еще один слой грунтовки, до того, как произойдет полимеризация.

Второй слой наносится валиком из полиамида, смесь набирается из лотка. Срок жизни смеси при температуре воздуха около +20°C – 25 минут. Интервалы между смешиваниями грунта и нанесениями не должны быть дольше 20 минут. Необходимо обеспечить непрерывное замешивание и нанесение грунтующей смеси. Допустимо посыпание второго слоя предварительно прокаленным песком, если конструкция формируемого покрытия это предполагает.

По окончании отверждения второго слоя на нем не должно быть матовых пятен и сухих участков, а поверхность должна равномерно блестеть, но не быть липкой. В таблице 2 указаны интервалы, на которые можно ориентироваться при нанесении грунтовки. Минимальный интервал определяется степенью липкости предыдущего слоя. В случае превышения максимального интервала технологического перерыва необходимо протереть поверхность слоя растворителем (разрешается использовать ксилол, 646 и сольвент, Уайт-спиритом пользоваться запрещается).

2.6 Приготовление финишного покрытия

Компонент «А» мешается в своей таре при помощи низкооборотистого миксера с насадкой. После этого в тару добавляется компонент «Б», и смесь мешается еще 3 минуты. После этого состав следует перелить в другую тару и смешивать в течение еще 2-х минут.

Готовый состав необходимо наносить немедленно. Простаивание готовой смеси дольше 5 минут недопустимо.

2.7 Нанесение финишного покрытия

Готовая смесь для формирования финишного покрытия выливается на основание полосами шириной не более 80 мм. Полосы раскатываются вдоль-поперек-вдоль до формирования тонкого однородного слоя, без наплывов и потеков. Рекомендуется применение малярного лотка при нанесении.

Срок жизни состава при температуре около +20°C – 25 минут. Интервалы при приготовлении и нанесении смеси не должны составлять более 25 минут.

В Таблице 3 указано время отверждения полимерной смеси.

Необходимо обеспечить непрерывную подготовку и нанесение состава в течение всего процесса.

Очистка инструментов

По окончании работ инструменты очищаются с помощью органического растворителя. Отвержденный полимер может быть удален механическим путем.

Безопасность

Смесь предназначена для нанесения предварительно обученными работниками. Во время работ необходимо использовать специальную обувь и одежду, защитные очки, респиратор и перчатки. Попадание смеси на кожу и в глаза недопустимо. В противном случае необходимо немедленно промыть пораженный участок водой и обратиться в клинику. Во время производства работ следует обеспечить хорошую вентиляцию.

Экологическая безопасность

Компоненты смеси опасны для окружающей среды, не допускается их попадание на почву, в водоемы или в канализацию. Утилизация компонентов должна проводиться согласно нормам местного законодательства. После того, как произойдет отверждение покрытия, материал становится полностью безопасным.

Дополнительные сведения

Технические данные о полимерных компонентах основываются на опыте специалистов компании и проведенных испытаниях. Данные, приводимые в настоящей инструкции, могут рассматриваться исключительно как общее

руководство к использованию. Сотрудники и руководство компании не имеют возможности контролировать транспортировку, хранение и процесс нанесения покрытия, поэтому со стороны производителя дается гарантия исключительно на качество материала и на его соответствие принятым стандартам в случае хранения на складах фирмы или у авторизованных дилеров.

Компания не несет ответственности за возможное появление дефектов покрытия, возникших по причине нарушения правил хранения или нанесения.

Компания также обращает внимание заказчиков на вносимые в описание состава изменения, обусловленные регулярным улучшением материалов, применяемых при производстве. В связи с этим компания оставляет за собой право изменять описание продукта, не уведомляя заказчиков. Предыдущие версии автоматически аннулируются с появлением обновленных описаний. Поэтому необходимо проверять актуальность имеющегося документа на момент начала проведения работ.