



# TEKASIL

**300 °C**  
**Acetat**



Текасил 300°С асетаг – длительное время сохраняющая эластичность силиконовая однокомпонентная уплотнительная масса на асетагной основе, предназначенная для уплотнения швов, подверженных высоким температурам.

## ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Сохраняет эластичные свойства при стабильной температурной нагрузке до 250°С, переносит также временные нагрузки до 300°С
- Не стекает в вертикальных швах
- Отличная адгезия к стеклу, керамике, глазурованной поверхности, алюминию и сотовому поликарбонату
- Устойчив к различным климатическим условиям, дождю, снегу, экстремальным температурам
- Химически устойчив
- Устойчив к ультрафиолету
- Небольшая усадка при отверждении
- Цвет: красный, черный, бежевый

## ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

- Уплотнение швов и соединений, подверженным высоким температурам, постоянно до 250°С, временно до 300°С
- Применим для промышленных целей
- Не применим для уплотнения соединений деталей, постоянно находящихся в контакте с топливом (бензин)

## ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

### Свежая масса

Основа		уксусноокислый силикон
Вид		паста
Механизм полимеризации		атмосферная влага
Удельный вес		1100 ± 10 кг/м <sup>3</sup>
Время образования пленки	23°С/50% отн. влаж	10-20 минут
Время отверждения	23°С/50% отн. влаж.	1-2 мм/день
Устойчивость к стеканию	SIST EN 27390	0 мм
Диапазон рабочих температур		+5°С до +40°С

### Отвердевшая масса

Твердость по Шору А	A ISO 868	20-30
Прочность на разрыв	SIST EN 28339	0,35 - 0,60 МПа
Модуль Е 10%	SIST EN 28339	0,25 - 0,40 МПа
Растяжение при разрыве	SIST EN 28339	150 - 300%
Прочность на разрыв	ISO 37 rod 1	> 1,70 МПа
Растяжение при разрыве	ISO 37 rod 1	300 - 400%
Изменение объема	SIST ISO 10563	< 10%
Способность восстанавливаться	SIST EN 27389	98%
Термостойкость		-40°С до +250°С

**TEKASIL**  
**300 °C**  
**Acetat**

---

#### ИНСТРУКЦИИ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

---

##### Подготовка поверхности:

Поверхность шва должна быть прочной, без пыли и жира. Устраните все поврежденные и отступающие частицы. Не допускайте, чтобы на поверхности оставались дисперсные средства. Скорость отверждения зависит от относительной влажности, доступа воздуха и толщины слоя. Без доступа воздуха материал не отвердевает полностью. При повышенной температуре материал размягчается.

##### Подготовка шва и картриджа:

- Чтобы шов выглядел аккуратно, оклейте его края самоклеящейся лентой.
- Обрежьте картридж сверху у резьбы, прикрутите адаптер, обрезов его под углом на ширину шва, и вставьте в пистолет. При перерывах в работе или замене баллона ослабьте рукоятку и потяните поршень назад.
- Нанесите уплотнительную массу как можно более равномерно.
- После завершения работы, выровняйте уплотнительную массу при помощи приспособления для разглаживания или пальцем, смоченным в мыльной воде.
- Удалите самоклеющуюся ленту, прежде чем уплотнительная масса начнет отвердевать.
- Для очистки свежей массы и инструмента используйте чистящее средство Tekafin, отвердевшую массу сначала необходимо очистить механическим способом, после этого чистящим средством для отвердевшего силикона Tekapursil S или Apursil.

---

#### УПАКОВКА

---

- картриджи 300 мл (в ящике 20 шт.)
- тубы 110 мл
- бочки 200 л

По заказу возможны также другие способы упаковки, напр. для промышленных целей.

---

#### ХРАНЕНИЕ

---

Минимально 12 месяцев в сухом, холодном помещении при температуре ниже 25°C, в оригинально закрытой упаковке.

---

#### МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ

---

Хранить в местах недоступных для детей. Во время работы носите защитные рукавицы. При попадании массы в глаза немедленно промойте их большим количеством воды и обратитесь за помощью к врачу. При работе в закрытых помещениях позаботьтесь о хорошей вентиляции.

---

#### ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ

---

Инструкции приведены на основе наших исследований и опыта, но, учитывая специфические условия и способ работы, рекомендуется предварительное тестирование перед каждым новым применением.

Более подробную информацию Вы можете получить у наших специалистов по телефону: 8 (347) 224-24-93, электронный адрес: [instbnhp@bk.ru](mailto:instbnhp@bk.ru)