

Более подробную информацию Вы можете получить у наших специалистов по телефону: 8 (347) 224-24-93,
электронный адрес: instbnhp@bk.ru



TEKAFLEx

MS 15 для строительства



Tekaflex MS 15 для строительства
– однокомпонентная эластичная
уплотнительная масса на основе
гибридного MS полимера,
предназначенная для уплотнения
деформационных швов в строительстве.
Не вредит окружающей среде.



ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Отличная адгезия к большинству строительных материалов и металлов – бетон, кирпич, древесина, алюминий, железо, нержавеющая сталь, медь и различные виды пластика
- Хорошо выдавливается также при низких температурах
- Не стекает в вертикальных швах
- Отличные механические свойства, высокая эластичность и гибкость
- Не вредит окружающей среде, не содержит растворителей, изоцианатов и силиконов
- Полностью химически нейтрален, без неприятного запаха
- Легко окрашивается большинством красок и лаков на основе эпоксидов, полиуретанов и воды
- Сокращение объема при высыхании меньше 1%
- Хорошая устойчивость к атмосферным влияниям и старению. Устойчив к УФ лучам.
- Химическая устойчивость
Хорошая к:
воде, алифатическим растворителям, минеральным маслам, жирам, разбавленным неорганическим кислотам и основам
Плохая или нет:
ароматизированным растворителям, концентрированным кислотам, хлорированным углеводородам
- Цвет: серый, белый, другие цвета под заказ

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

- Особенno рекомендуется использовать в местах, подверженных большим деформациям и нагрузкам
- Длястыковых швов в пластике, металле, бетоне
- Применяется в местах, где швы необходимо окрашивать и где использование силиконовых уплотнительных масс нежелательно
- Для деформационных швов в строительстве, между строительными полуфабрикатами, на наружных стенах и перегородках, в теплицах, для уплотнения оконных рам

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Свежая масса

Основа	гибридный MS полимер	
Вид	паста	
Механизм отвердения	атмосферная влага	
Удельный вес	1460 ± 10 кг/м ³	
Время образования пленки	23°C/50% отн. влаж	20-30 минут
Скорость отвердения	23°C/50% отн. влаж	2-3 мм/день
Диапазон рабочих температур		+5°C до +30°C

Отвердевшая масса

Твердость по Шору А	A ISO 868	15 - 20
Изменение объема	SIST ISO 10563	< 1%
Прочность на разрыв	SIST EN 28339	0,40 - 0,60 МПа
Модуль Е	SIST EN 28339	0,20 - 0,30 МПа
Растяжение при разрыве	SIST EN 28339	600 - 700%
Прочность на разрыв	ISO 37 rod 1	1,00 - 1,40 МПа
Растяжение при разрыве	ISO 37 rod 1	500 - 700%
Термостойкость		-40°C до +90°C

TEKAFLEX
MS 15
для строительства

ИНСТРУКЦИИ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

Подготовка поверхности:

Поверхность шва должна быть прочной, без пыли и жира. Устраним все поврежденные и отступающие частицы.

Подготовка шва и картриду:

- Для лучшей адгезии к пористым поверхностям используйте грунтовку Prednamaz KVZ 16.
- Чтобы шов выглядел аккуратно, оклейте его края самоклеящейся лентой.
- Обрежьте картридж вверху у резьбы, прикрутите адаптер, обрезов его под углом на ширину шва, и вставьте в пистолет. При перерывах в работе или замене баллона ослабьте рукоятку и потяните поршень назад.
- Наносите уплотнительную массу как можно более равномерно.
- После завершения работы, выровняйте уплотнительную массу при помощи приспособления для разглаживания или пальцем, смоченным в мыльной воде.
- Удалите самоклеющуюся ленту, прежде чем уплотнительная масса начнет отвердевать.
- Свежая масса и инструмент очищаются спиртом.

Выбор оптимальных пропорций деформационных швов:

Для достижения оптимальных эластичных характеристик уплотнительной массы очень важен выбор правильной пропорции между шириной и глубиной шва: 2 : 1, максимально 1:1. Уплотнительная масса должна прилегать только к стенкам шва, но не ко дну. Для этих целей используйте внутренние герметики, к которым герметик не имеет адгезии (полиэтиленовая пена, полиуретан). Минимальная ширина шва может быть 6 мм, максимальная - 20 мм.

Ширина шва (мм)	Глубина шва (мм)					
	6	8	10	12	15	20
6	8,3	6,2	5,0	4,2		
8		4,7	3,7	3,1	2,5	
10			3,0	2,5	2,0	1,5
12				2,1	1,7	1,2
15					1,3	1,0
20						0,75

Таблица наглядно показывает, сколько линейных метров швов можно уплотнить при помощи одного 290 мл. картриджа в зависимости от глубины и ширины шва.

УПАКОВКА

- картриджи 290 мл (в ящике 20 шт.)
- емкости 600 мл

ХРАНЕНИЕ

12 месяцев в сухих помещениях при температуре между +5°C и +25°C, в оригинально закрытой упаковке.

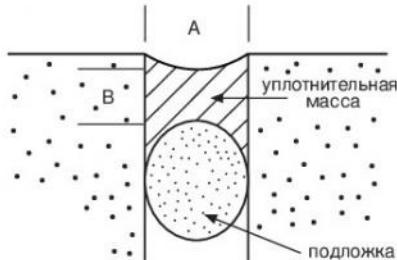
МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ

Для работы с Tekaflex MS 15 не требуется специальных мер безопасности.

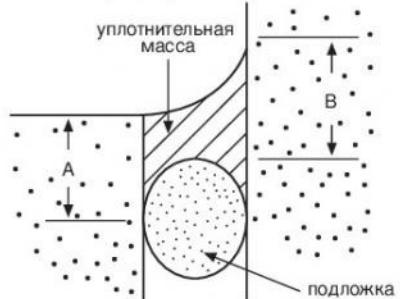
ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ

Инструкции приведены на основе наших исследований и опыта, но, учитывая специфические условия и способ работы, рекомендуется предварительное тестирование перед каждым новым применением.

Правильно определенная пропорция
деформационного
шва A:B – 2:1
Ширина A,B – мин. 6 мм.



Пример правильно выполненного углового шва
Ширина A,B – мин. 6 мм.



Более подробную информацию Вы можете получить у наших специалистов по телефону: 8 (347) 224-24-93,
электронный адрес: instbnhp@bk.ru