



ТЕКАФЛЕКС

MS 40 для металлов



Teкаflex MS 40 - это однокомпонентная уплотняющая масса и клей на основе гибридного MS полимера для уплотнения и приклеивания большинства строительных материалов, материалов из металла и пластика, экологически чистый.



ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Отличная адгезия к большинству строительных материалов и металлов – бетон, кирпич, дерево, алюминий, железо, нержавеющую сталь, медь и различные виды пластики
- Хорошая адгезия также при низких температурах
- Не ползет в вертикальных щелях
- Отличные механические свойства, высокая плотность
- Не вредит окружающей среде, не содержит растворителей, изоцианатов и силиконов
- Полностью химически нейтральна, без неприятного запаха
- Легко окрашивается большинством красок и лаков на основе эпоксидов, полиуретанов и воды
- Сокращения при высыхании меньше 1%
- Хорошая устойчивость к атмосферным влияниям и старению. Устойчива к УФ лучам.
- Химическая устойчивость
 - Хорошая к: воде, ациклическим растворителям, минеральным маслам, жирам, разбавленным неорганическим кислотам и основаниям
 - Плохая или нет: ароматизированным растворителям, концентрированным кислотам, хлорированным углеводородам
- Цвет: серый, белый, другие цвета под заказ

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Свежая масса		
Основа		гибридный MS полимер
Вид		паста
Механизм затвердевания		от атмосферной влаги
Удельная масса		1500 ± 40 кг/м ³
Время образования пленки	23°C/50% отн. влаж.	25 ± 5 мин.
Скорость отвердения	23°C/50% отн. влаж.	2-3 мм/день
Температура применения		+5°C до +30°C
Затвердевшая масса		
Твердость по Шору А	ISO 868	35 – 40
Сокращение	SIST ISO 10563	< 1,5%
Временное сопротивление разрыву	SIST EN 28339	1,1 – 1,5 МПа
Модуль Е 100%	SIST EN 28339	> 0,7 МПа
Растяжение при разрыве	SIST EN 28339	200 - 300%
Временное сопротивление разрыву	ISO 37 rod 1	2 – 2,6 МПа
Растяжение при разрыве	ISO 37 rod 1	250 – 350%
Термостойкость		-40°C до +90°C

TEKAFLEX MS 40

для металлов

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

- Для дилатационных и стыковых швов в строительстве, автомобильной промышленности, кораблестроительстве
- Уплотнение и склеивание различных материалов.
- Для крепления плиток, покрытий крыш. Для склеивания конструкций, подверженных вибрациям
- Для уплотнения швов вакуумных систем, сетях сжатого воздуха, в контейнерах, цистернах, складах, алюминиевых конструкциях
- Для приклеивания зеркал на различные основы.
- Для уплотнения и приклеивания в санузлах и других влажных помещениях.
- Для монтажа умывальников.
- Для крепления небольших подставок и табличек на вертикальные поверхности.
- Для крепления плинтусов при изготовлении деревянный полов

ИНСТРУКЦИИ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

- Поверхность шва должна быть твердой, чистой, без пыли и жира. Устраните все повреждения и плохо прикрепленные части.

Подготовка шва и баллона:

- Для лучшей адгезии с пористыми поверхностями, используйте Грунтовку KVZ 16
- Чтобы края шва выглядели лучше, оклейте их самоклеющейся лентой.
- Обрежьте баллон сверху у резьбы, прикрутите наконечник, который в зависимости от ширины шва необходимо обрезать наискось и вставить в пистолет. По окончании работы или замене баллона ослабьте рукоятку на ручном пистолете и потяните баллон назад.
- Наносите уплотняющую массу как можно более равномерно
- В конце работы выровняйте уплотняющую массу при помощи приспособления для разглаживания или пальцем, намоченным в мыльной воде.
- Отстраните самоклеющуюся ленту, прежде чем масса начнет затвердевать.
- Свежую массу и инструмент очистите спиртовым раствором.

Определение правильной ширины дилатационных швов

Для достижения оптимальных эластичных качеств уплотняющей массы важно правильно определить отношение ширины к глубине - 2:1, максимально 1:1. Уплотняющая масса не должна прилегать ко дну шва, а только к боковым поверхностям. Этого можно добиться, используя внутренние подкладочные материалы (пенопласт, полиуретан). Минимальная ширина шва 6мм, максимальная 20 мм.

Ширина шва (мм)	Глубина шва (мм)					
	6	8	10	12	15	20
6	8,3	6,2	5,0	4,2		
8		4,7	3,7	3,1	2,5	
10			3,0	2,5	2,0	1,5
12				2,1	1,7	1,2
15					1,3	1,0
20						0,75

Таблица наглядно показывает сколько линейный метров швов можно уплотнить при помощи одного 290 мл. баллона, в зависимости от ширины и глубины шва.

УПАКОВКА

- 290 мл. баллон (12 шт. в ящике)
- 600 мл. содержимого

ХРАНЕНИЕ

12 месяцев в сухих помещениях при температуре между +5°C и +25°C, в оригинально закрытой упаковке.

ПРЕДОСТЕРЕЖЕНИЯ ПО БЕЗОПАСНОСТИ

Для работы с Tekaflex MS 40 не требуется специальных мер безопасности.

ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ

Инструкции разработаны на основе наших исследований и опыта, но, учитывая специфические условия и способ работы, рекомендуется предварительное тестирование перед каждым новым применением.

