



ПАСПОРТ СМАЗОЧНОГО МАТЕРИАЛА

PURITY FG2 Extreme ПИЩЕВАЯ СМАЗКА ДЛЯ ТЯЖЕЛОГО РЕЖИМА ЭКСПЛУАТАЦИИ

➤ Назначение

Пищевая смазка для тяжелого режима эксплуатации PURITY FG2 Extreme компании Petro-Canada – это полусинтетический, высокоэффективный смазочный материал пищевой марки, специально разработанный для высоконагруженных промышленных подшипников с малыми и средними скоростями, работающих в тяжелых эксплуатационных условиях. Смазка PURITY FG2 Extreme обеспечивает надежную защиту того оборудования, которое работает при высоких температурах, повышенном давлении и тяжелых нагрузках в круглосуточном режиме, как, например, комбикормовые заводы.

➤ Преимущества наилучших свойств продукта

- ✓ Лучшая защита зубчатых передач, подшипников и оборудования, работающего при высоких либо шоковых нагрузках
- ✓ Предотвращает схватывание, заедание и появление трещин при шоковых нагрузках
- ✓ Продлевает срок службы оборудования
- ✓ Наилучшая стабильность к разложению при суровых условиях эксплуатации
- ✓ Сохраняет консистенцию и смазочные свойства в присутствии таких загрязняющих веществ, как побочные продукты пищевого производства, грязь и пыль
- ✓ Обладает высокой устойчивостью к вымыванию водой, при распылении на масляную пленку воды и большинства стерилизующих химических веществ, используемых в очистке оборудования
- ✓ Долговременная защита оборудования от ржавления и коррозии
- ✓ Предотвращает повреждение зубчатых передач, подшипников и оборудования, используемого в условиях повышенной влажности
- ✓ Эффективность в широком диапазоне рабочих температур
- ✓ Не течет даже при использовании вблизи источников тепла



- ✓ Сохраняет прокачиваемость при низких температурах
 - ✓ Идеально подходит для высоконагруженных подшипников при больших перепадах температур
 - ✓ Предотвращает загрязнение и появление пятен
 - ✓ Пятна смазки, выступившие в результате нарушения уплотнений, заметны
 - ✓ Не оставляет пятен на одежде, деревянных либо пористых материалах
- **Одобрения для пищевого оборудования**
- ✓ Полностью одобрен для использования в и вблизи пищевого оборудования
 - ✓ Зарегистрирован NSF (Национальным санитарным фондом) с допуском H1
 - ✓ Отвечает требованиям NSF (Национального санитарного фонда) по применению в качестве смазочного материала H1 на мясо- и птицеперерабатывающих заводах под надзором
 - ✓ федеральной инспекции, для которого разрешен случайный контакт с пищевыми продуктами
 - ✓ Все компоненты соответствуют требованиям Стандарта 21 CFR 178.3570 «Смазочные материалы, для которых разрешен случайный контакт с пищевыми продуктами» Управления по санитарному надзору за качеством пищевых продуктов и медикаментов (FDA)
 - ✓ Сертифицирован компанией «Star K» для использования при приготовлении кошерных и паревных пищевых продуктов
 - ✓ Ожидает сертификации для приготовления халяльных продуктов
 - ✓ Не содержит генетически модифицированных продуктов
 - ✓ Не содержит аллергенов
 - ✓ Не содержит растительного белка
 - ✓ Не содержит и произведен на оборудовании, которое не используется в производстве, хранении или каких-либо других действиях с семенами кунжута, молоком, яйцами, рыбой, устрицами, пшеницей и сульфитами



ПАСПОРТ СМАЗОЧНОГО МАТЕРИАЛА



Совместимость с другими типами смазок

При переходе от одного типа смазки на другой очень важно учитывать химическую совместимость этих двух типов. Смешивание несовместимых смазок может вызвать побочную реакцию и снизить смазывающие свойства. В данной таблице приведены данные по совместимости смазки PURITY FG2 Extreme с другими смазочными материалами:

Смазка PURITY FG2 EXTREME	
Смазки на основе алюминиевого комплекса	Совместима
Смазки на основе бариевого комплекса	Совместима
Смазки на основе кальциевого комплекса	Не совместима
Смазки на основе литиевого комплекса	Совместима
Смазки на кальциевой основе	Не совместима
Смазки на литиевой основе	Совместима
Смазки на основе бентона	Не совместима
Смазки на основе полимочевины	Совместима
Смазки на серной основе	Совместима

Руководство по Смене Смазки.

Переключаясь с одной смазки на другую, появляется возможность неблагоприятной реакции между двумя несовместимыми смазками, она может быть сведена к минимуму или устранена, руководствуясь следующими общими принципами:

- **Если это возможно на практике, используйте оптимальный процесс преобразования**

- полностью очистите центральную систему от старой смазки
- демонтируйте и полностью очистите все подшипники
- смажьте с новой смазкой

Примечание: этот процесс может иметь практическое значение только для переключения смазки в изолированных подшипниках

- **При необходимости, используйте процесс замещения.**

- во время работы оборудования, полностью очистите его от старой смазки, вытесняя ее новой
- где одной очистки будет недостаточно, или это невозможно на практике, очищайте оборудование, с временным промежутком увеличивая периодичность и количество новой смазки.
- следите за несовместимостью продукта, в том числе: утечки масла из смазываемых подшипников, смягчение или уплотнение существующей смазки
- вернитесь к нормальному количеству смазки и периодичности, когда система будет ощущена и не обнаружено случаев подтверждения несовместимости смазки



ПАСПОРТ СМАЗОЧНОГО МАТЕРИАЛА



ТИПОВЫЕ ДАННЫЕ ИСПЫТАНИЙ

Свойство	Метод испытания	PURITY FG2 EXTREME
Марка NLGI	-	2
Тип загустителя	-	алюминиевый комплекс
Пенетрация, Без перемешивания После 60 циклов После 10000 циклов	D217	273 271 17
Цвет	-	кремово-белый
Запах	-	без запаха
Температура каплепадения, °C	D2265	293
Устойчивость к вымыванию водой, % при 79°C	D1264	2,4
Устойчивость к вымыванию при разбрызгивании воды, потери смазки, %	D4049	10,9
Защита от высокого давления Нагрузка по Тимкену, кг 4-шариковая машина, Ø пятна износа, мм 4-шариковая машина, нагрузка, кг Индекс износа при нагрузках	D2509 D2266 D2596 D2596	22,7 0,58 315 48,3
Защита от коррозии, Коррозия меди Коррозия подшипников	D4048 D1743	1a прошел
Стабильность к окислению: Падение давления после 100 часов, кПа/пси	D942	14/2
Вязкость базового масла сСт при 40°C/сек. сСт при 100°C/сек.	D445 D445	469 33,2
Температура застывания базового масла, °C	D97	-4
Диапазон рабочих температур, °C		-20~160

Вышеуказанные значения – типовые для стандартного производства. Они не являются спецификацией материала.